

Link do produktu: <https://sklep.emd.net.pl/r50-inkubator-co2-nahita-auxilab-jbb020-p-3649.html>



R50 inkubator CO2 (Nahita / Auxilab; JBB020)

Dostępność	Krótki czas realizacji
Czas wysyłki	10 dni
Numer katalogowy	R50
Kod producenta	JBB020
Producent	Auxilab

Opis produktu

AUXILAB S.L.

Material de laboratorio
Laboratory supplies

Nahita

Inkubator CO₂

typ **R50 (kat JBB020)**

Jeśli szukasz wysokowydajnego inkubatora do hodowli komórek, mikroorganizmów i tkanek, nowy inkubator CO₂ Nahita **JBB020** jest idealnym rozwiązaniem. Zaprojektowany, aby zapewnić stabilne i bezpieczne środowisko, ten innowacyjny inkubator gwarantuje równomierny rozkład temperatury, wilgotności i stężenia gazu, zapewniając optymalne warunki do badań naukowych i biomedycznych.

Dzięki zaawansowanej technologii i wysokiej jakości materiałom, Nahita **JBB020** staje się niezbędnym narzędziem dla laboratoriów biotechnologicznych, badań farmaceutycznych, inżynierii tkankowej i wielu innych zastosowań.

Inkubator CO₂ Nahita zapewnia odpowiednie środowisko do stymulowania wzrostu mikroorganizmów, komórek i tkanek. Znajduje zastosowanie w badaniach kinetyki komórek, hodowli komórek ssaków, badaniach nad rakotwórczym lub toksykologicznym działaniem różnych czynników fizycznych i chemicznych, badaniach i produkcji antygenów, badaniach nad komórkami macierzystymi, inżynierii tkankowej, przesiewaniu leków oraz innych dziedzinach badawczych.

Główne cechy

- ▶ Wysokiej jakości, odporny na wysokie temperatury czujnik CO₂ na podczerwień.
- ▶ Inteligentne sterowanie mikrokomputerowe.
- ▶ Sześciostronne ogrzewanie.
- ▶ Wymuszona konwekcja zapewnia doskonałą jednorodność temperatury, stężenia gazu i wilgotności.
- ▶ Funkcja sterylizacji suchym ciepłem w temperaturze 140°C.
- ▶ Całkowity czas cyklu wynosi mniej niż 12 godzin i może być przeprowadzony automatycznie w nocy.
- ▶ Komora robocza i tacki wykonane są z polerowanej na lustro stali nierdzewnej.
- ▶ Wbudowana pompa, wygodna do usuwania wody nawilżającej z dna komory.
- ▶ Duży i łatwo czytelny 18-centymetrowy / kolorowy ekran dotykowy LCD.
- ▶ Po osiągnięciu zaprogramowanego czasu system automatycznie przechodzi w stan roboczy.
- ▶ Dostępne dwie opcje timera: odmierzenie czasu od stałej temperatury oraz odmierzenie czasu od uruchomienia.
- ▶ OPCJA - na życzenie, za dopłatą - walidacja z badaniem rozkładu, stabilności i jednorodności temperatury
- ▶ Posiada certyfikat bezpieczeństwa **CE**.

- gwarancja **36 miesięcy**,
zapewniamy **serwis pogwarancyjny na terenie UE**.

Dane techniczne inkubatora R50 (JBB020)

Zakres temperatur	Temp. otoczenia +5°C - 60°C
Rozdzielczość temperatury	0,1°C
Fluktuacja temperatury	±0,1°C
Dokładność rozkładu temperatury	≤0,3°C (przy 37°C)
Zakres sterowania stężeniem CO ₂	0-20%
Fluktuacja stężenia CO ₂	±0,5%
Wilgotność w komorze	≥90% (przy 37°C)
Materiał komory i tac	Stal nierdzewna z powierzchnią lustrzaną SUS304Cu
Materiał zewnętrzny	Błacha stalowa walcowana na zimno z powłoką o wysokiej odporności chemicznej
Materiał izolacyjny	Włókno krzemianu glinu
Element grzewczy	Plaster grzewczy silikonowy
Wejście CO ₂	Ø 6 mm
Filtr CO ₂	DUF
Sterowanie temperaturą	Sterownik Fuzzy PID
Monitorowanie stężenia CO ₂	Sterownik Fuzzy PID
Czujnik temperatury	Pt100
Czujnik stężenia CO ₂	Typ podczerwony
Funkcja sterylizacji	Sterylizacja suchym ciepłem w 140°C
Tryby pracy	Tryb stałej wartości, tryb programowy
Pojemność komory	50 l
Wymiary komory	350×380×380 mm
Wymiary zewnętrzne	660×610×685 mm
Masa netto	60 kg
Moc	0,6 kW
Zasilanie	220 VAC, 50/60 Hz

Wyposażenie dodatkowe, dokupowane osobno

- walidacja z badaniem rozkładu, stabilności i jednorodności temperatury

Zastrzegamy możliwość wprowadzenia zmian bez uprzedzenia, wynikających z postępu technicznego oraz zmian parametrów i konfiguracji przez producenta.